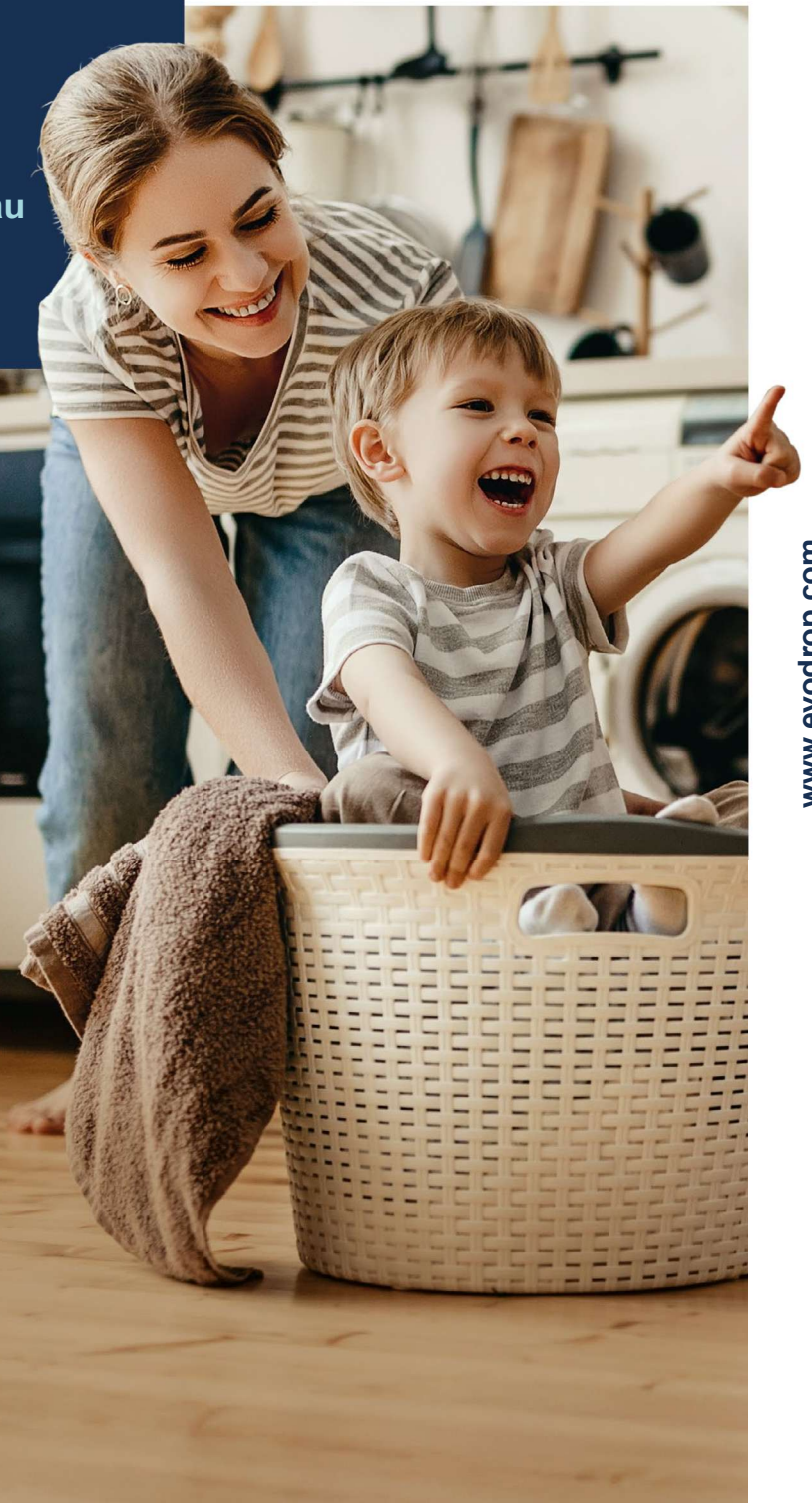




Qualité de l'eau redéfinie, pour votre maison et notre environnement!

La solution pour une eau sans calcaire et une eau potable fiable, pour un confort maximal au quotidien.



www.evodrop.com

SWISS MADE  SWISS ENGINEERING

Evodrop pour toute la maison

Avec les solutions uniques d'Evodrop, vous appekez une eau pure et sans calcaire à votre domicile tout en misant sur une technologie biosourcée et respectueuse de l'environnement, qui répond aux plus hautes exigences et démontre une décalcification jusqu'à 94 %, vérifiée dans un laboratoire DVGW accrédité.

Grâce à notre technologie IonSiv MaloX® développée en interne, basée sur des complexes d'acide malique, nous pouvons éliminer le calcaire de manière fiable. Même à l'ébullition, aucun dépôt de calcaire ne se forme, et cela sans sel ni chlorures nocifs pour l'environnement, contrairement aux systèmes de détartrage dépassés. Dans le même temps, des minéraux impokants comme le calcium et le magnésium restent dans l'eau. En se liant à l'acide malique, ils deviennent plus solubles, ce qui rend l'eau naturellement plus fraîche et agréablement plus douce. On peut le sentir, le goûter et en profiter.



Protection anticalcaire fiable

La technologie IonSiv MaloX® avec acide malique protège de manière fiable contre l'entartrage, avec un taux de protection anticalcaire jusqu'à 94 %, confirmé par les laboratoires accrédités DVGW et CTI.

Protection des chauffe-eau et conduites

En empêchant de manière fiable la précipitation du calcaire dans les chauffe-eau, conduites et appareils alimentés en eau, la durée de vie est nettement prolongée et l'usure des matériaux sensiblement réduite.

Nanofiltration efficace

Sur demande, les pesticides, résidus de médicaments, produits chimiques, PFAS, TFA et microplastiques peuvent être éliminés efficacement (>99 %) de l'eau sans perte de débit significative.

Calcaire existant

En stabilisant l'équilibre carbonate de calcium-acide carbonique et grâce à l'acide malique, les dépôts existants peuvent être dissous progressivement et en douceur.

Économiser les coûts énergétiques

La réduction des dépôts de calcaire dans les systèmes de transfert thermique améliore la conductivité thermique, diminue la consommation d'énergie et réduit durablement les coûts d'exploitation.

Barrière pour une hygiène maximale

La PlasmaShield-NanoMatrix® brevetée forme une barrière intégrée pour une sécurité hygiénique durable sur toute la durée de vie de la cartouche.

Conçu dans le respect de l'environnement

Grâce à sa technologie unique de protection anticalcaire à base d'acide malique, le système fonctionne sans sel, sans électricité ni eaux usées, sans compromis sur l'efficacité.

Entretien économique et simple

La conception bien pensée du système permet un entretien particulièrement simple, sans frais de service supplémentaires. Le remplacement du filtre se fait sans outil et peut être réalisé de manière autonome à tout moment.

Goût fin et discret

L'acide malique utilisé est neutre au goût et n'influence pas le goût de l'eau, quelle que soit la dureté de l'eau. L'acide malique est utilisé dans l'industrie alimentaire comme additif inoffensif.

Nos produits

En quelques étapes vers la solution adaptée. Commencez par choisir le boîtier souhaité. Ensuite, sélectionnez la cartouche selon la qualité de votre eau : protection anticalcaire, filtration des polluants ou solution combinée. La cartouche est remplacée une fois par an et offre des performances fiables sur la durée.

1a



Boîtier inox :

- ✓ Acier inoxydable de haute qualité (AISI 316)
- ✓ Haute stabilité et qualité
- ✓ Facile à entretenir
- ✓ Garantie fabricant 20 ans

1b



Boîtier plastique :

- ✓ Plastique de qualité alimentaire
- ✓ Léger et robuste
- ✓ Facile à installer
- ✓ Garantie fabricant 5 ans

2a



EVOdescale

Protection anticalcaire de **jusqu'à 94 %** pour une eau douce dans toute la maison.

Filtration:

- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds

2b



EVOadsorb

Protection anticalcaire de **jusqu'à 80 %** + nanofiltration contre d'autres polluants.

Filtration:

- ✓ PFAS & TFA
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Microplastiques
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Chlore

2c



EVOsorb

Nanofiltration contre les polluants et substances indésirables.

Filtration:

- ✓ PFAS & TFA
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Microplastiques
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Chlore

3



EVOtransform

EVOtransform valorise l'eau en plus pour un plaisir de dégustation de l'eau potable.

Avantages :

- ✓ Comparable à 20 km de ruisseau
- ✓ Procédé de rotation breveté
- ✓ Entièrement sans maintenance
- ✓ Garantie 20 ans

 **SWISS
MADE**

Garantie

La garantie fabricant sur les composants du système peut atteindre 20 ans.



Garantie fabricant
20 ans



Service du conseil à
l'installation



1 Boîtier

La solution la plus efficace, durable et économique du marché.

- ✓ Plus compact que les adoucisseurs traditionnels
- ✓ Pas d'électricité, pas d'eaux usées et aucun pilotage inutile
- ✓ Changement de filtre simple sans outil

a Fabriqué en acier inoxydable de qualité supérieure (AISI 316) séduit par une stabilité maximale, une résistance à la corrosion et une longévité élevées. Couvert par 20 ans de garantie fabricant.

b Le boîtier plastique est la variante économique pour les installations d'eau domestique courantes. Il est léger, robuste, facile à monter et protège de manière fiable la technologie intégrée.

Dimensions boîtier inox	H 650 mm B 150 mm
Dimensions boîtier plastique	H 600 mm B 180 mm
Pression d'entrée	Max. 8 bar

2a EVOdyscale

Protection anticalcaire efficace grâce à un procédé breveté

- ✓ Technologie de décalcification brevetée
- ✓ Taux de protection anticalcaire certifié jusqu'à 94 %
- ✓ Protection vérifiée pour chauffe-eau et conduites
- ✓ Forte protection contre la corrosion et la rouille grâce à la filtration de tous les métaux lourds
- ✓ Filtration constante des bactéries & virus
- ✓ Sans sels nocifs pour l'environnement
- ✓ Aucune modification du pH

Avec EVOdyscale, grâce à notre technologie IonSiv MaloX® développée et brevetée, un complexe d'acide malique granulaire, un taux de protection anticalcaire jusqu'à 94 % est atteint. Cela fonctionne sans sel, sans eaux usées ni électricité. Contrairement à des méthodes telles que les cristaux germes, tourbillonneurs ou magnétiseurs, le calcaire n'est pas simplement transformé, mais éliminé de manière fiable.

Le procédé Evodrop permet de conserver dans l'eau des minéraux précieux comme le calcium et le magnésium. Grâce à leur liaison avec l'acide malique, même chauffée à 100 °C aucun calcaire ne peut se former. Les adoucisseurs classiques à base de sel ne peuvent pas faire cette distinction et éliminent à la fois les minéraux utiles et le calcaire indésirable.

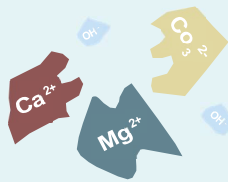
La technologie IonSiv MaloX® repose sur une approche biosourcée et utilise un procédé inspiré de la nature. L'acide malique est neutre en goût et est utilisé dans l'industrie alimentaire comme additif inoffensif. C'est en outre un intermédiaire essentiel du métabolisme énergétique humain et il est également utilisé dans des compléments alimentaires.

De plus, la technologie PlasmaShield-NanoMatrix® brevetée garantit une barrière intégrée pour une sécurité hygiénique durable sur toute la durée de vie de la cartouche.



Débit	50 l/min
-------	----------

1



Dans l'eau se trouvent différents oxydes et ions minéraux sous forme non liée.



Explanation video

Formation de calcaire

2



Sous l'effet de la pression, du chauffage ou de la stagnation, ces substances se lient et un calcaire tenace se forme.

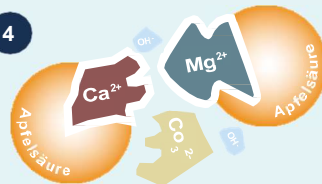
Protection anticalcaire grâce à la technologie IonSiv MaloX®

3



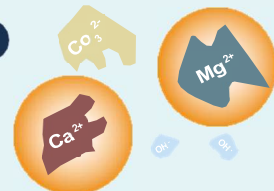
Les liaisons tenaces du calcaire traversent le système Evodrop, où se trouve l'acide malique sous forme de granulés.

4



L'acide malique dissout le calcaire. Contrairement aux tourbillonneurs ou aux aimants, il ne reste plus de calcaire dans l'eau.

5



Avec Evodrop, aucun calcaire ne peut se former ni se déposer, malgré la pression dans les conduites, le chauffage dans le chauffe-eau et la stagnation.

Comment la dureté de l'eau est-elle modifiée ?

Contrairement aux systèmes au sel, où les ions minéraux calcium et magnésium sont échangés contre des ions sodium, notre technologie fonctionne avec de l'acide malique naturel. Les minéraux sont alors liés à l'acide malique et deviennent ainsi jusqu'à cent fois plus solubles. Ils restent donc dans l'eau, mais ne peuvent plus se déposer sous forme de calcaire. Le résultat correspond à une eau douce : moins de traces de calcaire, des appareils protégés et moins de résidus de calcaire sur les surfaces.

Les appareils ménagers sont réglés à 13 °fH, comme avec un système au sel, car le calcaire est entièrement neutralisé est. Les bandelettes de test classiques indiquent toutefois la même valeur de dureté, car elles réagissent uniquement aux ions minéraux libres. Cet effet est souvent utilisé par les fournisseurs d'adoucisseurs traditionnels à des fins de marketing.

À proprement parler, la valeur TDS, c'est-à-dire la teneur totale en solides dissous, reste inchangée. L'essentiel est toutefois que le calcaire soit lié et que l'eau se comporte ainsi comme une eau douce.

2b EVOadsorb

La combinaison idéale de protection anticalcaire et de nanofiltration

EVOadsorb combine protection anticalcaire, filtration et hygiène dans une seule cartouche. Notre technologie IonSiv MaloX® brevetée lie le calcaire et offre ainsi un taux de protection anticalcaire jusqu'à 80 %. Parallèlement, le Nanoporous Adsorber® filtre des substances indésirables jusqu'à une taille de 0,002 micromètres. Une barrière d'hygiène intégrée basée sur PlasmaShield-NanoMatrix® apporte en plus une sécurité durable.

Contrairement aux filtres à charbon actif classiques, le matériau filtrant a une structure de type membrane. Ce matériau d'adsorption innovant offre une capacité jusqu'à dix fois plus élevée d'absorption et garantit des débits stables sans perte de pression perceptible. La structure nanoporeuse lie durablement les polluants et empêche leur relargage dans l'eau, ce qui constitue un avantage décisif par rapport aux produits concurrents classiques.

EVOadsorb associe ainsi des performances de filtration élevées à une longue durée de vie et un entretien minimal. Pour un domicile avec une protection durable des appareils, des intervalles de maintenance planifiables et une qualité d'eau stable.

Débit	35 L/min
-------	----------



Filtration PFAS et TFA à 100 %, chaînes courtes et longues

2c EVOsorb

Filtration d'eau efficace pour les foyers sans problème de calcaire ou avec un adoucisseur existant

EVOsorb est la solution optimale lorsqu'aucune protection anticalcaire n'est nécessaire ou qu'un adoucisseur est déjà utilisé, et pourrait être remplacé plus tard par la technologie de décalcification Evodrop. Avec son charbon actif innovant basé sur la technologie Nanoporous Adsorber® en combinaison avec la barrière d'hygiène PlasmaShield-NanoMatrix® intégrée, il assure un nettoyage fiable de l'ensemble de l'eau domestique. Le matériau adsorbant nanoporeux élimine même les polluants et substances indésirables les plus fins jusqu'à une taille de 0.002 micromètres et les retient durablement. En même temps, le débit reste stable, sans perte de pression notable. EVOsorb convainc par une longue durée de vie et une utilisation sans service pour un domicile avec des performances de filtration élevées, des débits stables et un entretien planifiable.

Débit	50 L/min
-------	----------



X45

La structure interne du filtre correspond à une surface active d'environ 22 terrains de football.



Plus la surface est grande, plus le contact entre l'eau et le média filtrant est intense. Les polluants rencontrent davantage de sites de liaison et sont retenus de manière fiable. Résultat : des performances de filtration élevées avec un débit constant.

X90

La surface filtrante d'EVOsorb correspond à 90 terrains de football.



TU SAVAIS ?

Notre conception de filtre

PlasmaShield NanoMatrix®

Barrière intégrée pour une sécurité hygiénique durable dans l'eau.

Nanoporous Adsorber®

Le Nanoporous Adsorber élimine avec précision et fiabilité toutes les substances indésirables et polluants connus jusqu'à 0.002 micromètres.

FAT-Composition™

La structure de surface innovante minimise l'adhérence des particules et des dépôts.

Une fourmi peut porter 50 fois son propre poids. Impressionnant, non ? Notre non-tissé de charbon actif dans notre filtre est tout aussi performant :

Il peut absorber, par rapport à sa taille, 10 à 100 fois plus de polluants que les matériaux filtrants classiques. Filtration maximale pour un encombrement minimal !

- ✓ Capacité d'adsorption x10 à x12
- ✓ 0 % de canalisation & relargage de polluants
- ✓ Filtration constante, quelle que soit la vitesse d'écoulement
- ✓ 50 % de perte de pression en moins
- ✓ Durée de vie 5 fois plus longue
- ✓ Jet préservé

Filtration de :

- ✓ PFAS & TFA
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Microplastiques
- ✓ Chlore
- ✓ Substances odorantes indésirables



Optionnel:

3 EVOtransform

Pour une eau potable douce et valorisée

Grâce à un procédé d'écoulement breveté, l'eau est intensément mise en rotation et mise en contact avec l'air. La rotation contrôlée crée un mélange comparable, dans l'esprit, à celui d'un cours d'eau naturel sur plusieurs kilomètres.

L'air est ainsi intégré physiquement sans modifier la composition chimique de l'eau. Il en résulte une modification sensorielle du goût que beaucoup décrivent comme plus clair et plus frais.

- ✓ Procédé de rotation breveté
- ✓ Plus d'oxygène pour un goût doux
- ✓ Entièrement sans maintenance grâce à une mécanique unique
- ✓ Garantie 20 ans, Swiss Made



Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, AISI 316

Débit	200 l/min
Dimensions	H 130 mm B 60 mm

Détartrage avec Evodrop

Échangeur d'ions

Taux de protection anticalcaire réglé d'env. 90 %

Les systèmes d'échange d'ions pour l'adoucissement de l'eau ont fait leurs preuves depuis longtemps, mais ne sont plus actuels à bien des égards. Ils retirent à l'eau non seulement le calcaire, mais aussi des minéraux comme le calcium et le magnésium, ce qui peut altérer la qualité naturelle de l'eau potable. L'utilisation continue de sel de régénération génère d'importantes quantités d'eaux usées à forte charge saline, ce qui pèse sur l'environnement et engendre des coûts supplémentaires. S'y ajoute un entretien régulier, car un manque de maintenance augmente le risque de contamination microbienne. Face aux exigences croissantes en matière de durabilité et d'économie des ressources, ces inconvénients passent de plus en plus au premier plan.

- ✗ Le rejet de sodium dans l'eau potable modifie la composition chimique de l'eau
- ✗ Élimination des minéraux utiles
- ✗ Augmentation de l'agressivité potentielle des métaux et donc des risques de corrosion
- ✗ Charge environnementale due à une forte teneur en chlorures des eaux usées
- ✗ Risque de contamination microbienne dans le bac à sel lors de longues périodes d'arrêt ou d'un entretien insuffisant
- ✗ Production de déchets spéciaux due à la résine échangeuse

Sans Evodrop



Avec Evodrop



Evodrop

Taux de protection anticalcaire certifié jusqu'à 94 %

L'efficacité de ce traitement de l'eau à l'acide malique a été testée par un laboratoire DVGW accrédité, avec un niveau de protection anticalcaire vérifié de 94 %. Il fait ainsi partie des rares systèmes qui fonctionnent sans sel et dont l'efficacité élevée contre le calcaire est étayée scientifiquement.

- ✓ Sans utilisation de sel et sans altération négative du goût de l'eau potable
- ✓ Aucune élimination des minéraux utiles, tels que le calcium et le magnésium
- ✓ L'agressivité envers les métaux n'est pas affectée négativement et aucun risque de corrosion supplémentaire
- ✓ Durable et respectueux des ressources, car aucune électricité n'est consommée et aucune eau usée n'est produite
- ✓ Une barrière d'hygiène intégrée et brevetée offre un haut niveau de sécurité pour l'eau potable
- ✓ Pas de déchets spéciaux, car les cartouches usagées peuvent être recyclées.



À 30 °FH et 300m³ de consommation, un échangeur d'ions nécessite env. 150 kg de sel, qui sont rejetés dans l'environnement.

Evodrop ne nécessite que 1 kg d'acide malique de qualité alimentaire.

Protection
anticalcaire
certifiée
jusqu'à
94 %

Testé par des laboratoires indépendants

Un laboratoire accrédité DVGW ainsi que l'institut de test CTI, renommé internationalement, ont pu démontrer un taux de protection anticalcaire jusqu'à 94 %.

Comme défini dans la fiche DVGW W 512, cet essai pratique mesure la précipitation du calcaire dans un système de boiler, comparé à un système sans eau traitée.

Deux réservoirs ont été chauffés en continu à 80 °C, les résistances étant en fonctionnement permanent. Toutes les 30 minutes, un rinçage à l'eau fraîche a eu lieu avec un degré de dureté de 30 à 34 °fH, un débit de 5 l/min et une durée d'une minute. Les réservoirs ont été régulièrement documentés par photographie et évalués après 21 jours.

Sans Evodrop



Sans Evodrop

Des cristaux de calcaire agressifs se forment dans l'eau et peuvent facilement se déposer sur les surfaces.

Avec Evodrop



Avec Evodrop

La méthode Evodrop dissout le calcaire, de sorte qu'il ne peut plus se déposer sur les surfaces.

Conclusion

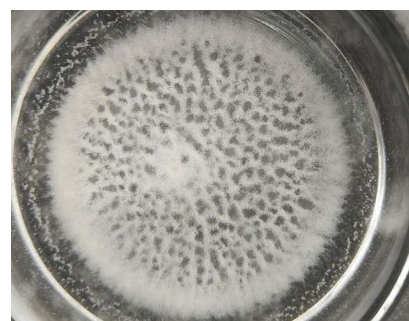
Conclusion du laboratoire d'essai accrédité DVGW :

Il ressort que les essais réalisés en référence à la fiche de travail DVGW W 512 ont conduit à une nette réduction des dépôts de calcaire dans les boilers d'essai. Un facteur d'efficacité calculé f_w : 1,00 représente la valeur maximale possible.

Conclusion de l'institut de test CTI reconnu internationalement :

Après des investigations approfondies, la protection anticalcaire d'Evodrop a pu être vérifiée avec un niveau exceptionnellement élevé de protection anticalcaire jusqu'à 94 %. Par conséquent, le système est idéalement adapté au traitement du calcaire.

Sans Evodrop



Avec Evodrop



Autres preuves de sécurité & études

	Études des complexes d'acide malique au Dartsch Scientific Institut (DE) : Des études en culture cellulaire indiquent que l'eau du robinet, après filtration à travers la cartouche à granulés d'acide malique du système, présente des changements mesurables de ses propriétés. Études d'interaction cellulaire au Dartsch Scientific Institut (DE) : Dans des études in vitro indépendantes, le Dartsch Scientific Institut (DE) a analysé les propriétés de l'eau traitée par rapport à l'eau non traitée. Dans des conditions standardisées de culture cellulaire, des différences mesurables ont été constatées – notamment sur des paramètres liés au comportement d'hydratation et à l'activité métabolique. Les résultats montrent que les propriétés physico-chimiques de l'eau peuvent évoluer de manière significative après le traitement. Les analyses ont été réalisées en conditions de laboratoire et servent à la mise en perspective scientifique de l'effet technologique.
	Analyses de l'eau au SRCMB (Scientific Research Center of Medical Biophysics) : Une étude approfondie a confirmé que la conductivité et la capacité de dissolution de l'eau via Evodrop évoluent, rapprochant ses caractéristiques de son origine naturelle.
	La plus grande certification de sécurité en Europe pour les matériaux en contact avec les aliments : Tous les composants ont été certifiés au laboratoire Sialab conformément aux directives MOCA. Il a été confirmé qu'aucune substance nocive pour la santé ou l'environnement n'est transférée dans l'eau.
	SGS est le plus grand institut de contrôle au monde pour les systèmes de traitement de l'eau : SGS a officiellement confirmé que la filtration EVOadsorb et EVOsorb filtre > 99 % des métaux lourds, les bactéries, les virus, les microplastiques, les résidus de médicaments, le chlore et les pesticides.
	La certification la plus importante pour les aliments, compléments et médicaments aux États-Unis : La FDA a confirmé que les composants utilisés sont classés comme généralement sûrs.
	La certification déterminante pour les matériaux en contact avec l'eau dans l'UE : La certification RoHS pour les matériaux en contact avec l'eau garantit qu'aucune substance nocive ne pénètre dans l'eau et que la qualité des matériaux répond aux plus hautes normes environnementales et de sécurité.
	La certification de management de la qualité la plus connue au monde : L'ISO 9001 confirme que tous les processus et procédures d'une entreprise répondent aux plus hautes normes de qualité et sont améliorés en continu.
	CTI a testé notre installation et confirmé une décalcification de 94 % : CTI est l'un des plus grands instituts de contrôle au monde pour les tests, inspections et certifications, avec plus de 13'000 collaborateurs, 160 laboratoires et plus de 90 sites dans le monde.

Evodrop en chiffres

>20'000

Cartouches en circulation

>18

Tonnes d'acide malique installées

~30'000

Utilisateurs au total



Nous sommes
partenaires de
Umwelt Arena.
Un important centre
suisse des technologies
durables



Détartrage sans sel et filtration avancés pour l'ensemble de l'Umwelt Arena

En tant que partenaire de l'Umwelt Arena, nous avons équipé l'ensemble du bâtiment avec notre solution de protection anticalcaire et de filtration. Visiteurs et collaborateurs bénéficient d'une eau propre, filtrée et sans calcaire, avec des niveaux réduits de polluants tels que PFAS et TFA.

Prix et distinctions



German Innovation Award 2025 - Gold
En 2025, Evodrop a reçu le German Innovation Award Gold pour sa technologie novatrice et la décalcification à l'acide malique.



Aquatech Innovation Award 2025
Pour ses innovations remarquables dans le domaine des technologies de l'eau, Evodrop a reçu l'Aquatech Innovation Award en 2025.



IMMO Award 2025
Pour sa solution innovante de traitement de l'eau dans le secteur immobilier, Evodrop a reçu l'IMMO Award en 2025.



European PropTech Finalist 2024

En 2024, Evodrop a été nommée parmi les finalistes des 50 entreprises les plus durables et innovantes d'Europe dans le secteur immobilier.



Earth05 Impact Catalyst Award 2025

En 2025, Evodrop a reçu l'Earth05 Impact Catalyst Award pour ses innovations et solutions durables dans l'accès à l'eau et la qualité de l'eau.



Green Product Award 2024

Ce prix distingue des produits qui se démarquent par l'innovation et la durabilité. Parmi 250 produits nominés, Evodrop a pu recevoir le prix 2024.

Partenaires et adhésions





+33 3 67 3000 15
HARALD HABITAT
 49 rue de l'île Napoléon ,
 68170 Rixheim, France
contact@harald-habitat.fr

Prenez dès maintenant votre rendez-vous de conseil et laissez-vous convaincre par téléphone ou en personne sur place.

Evodrop AG
 Birkenstrasse 21
 8306 Brüttisellen
 Suisse

info@evodrop.com
www.evodrop.com